

پنجره تک حالت بازشو

در این بخش تمامی قطعات تشکیل دهنده یراق تک حالت، اعم از اسپانیولت، دستگیره، لولا و جلو قفل (زاماک) مورد بررسی قرار می گیرد.

۱. اسپانیولت

اسپانیولت با کیفیت باید در قسمت چرخ دنده با آلیاژ بسیار مرغوب تولید شود که به مرور زمان دچار فرسودگی و شکست نگردد. پایه های غلطک های پرچ شده روی اسپانیولت باید کاملاً ضخیم و محکم بوده تا در هنگام ریگلاژ پایه دچار شکست و یا شل شدگی نشده و هنگام بسته شدن پنجره، فشار در ناحیه لاستیک های درزبندی استاندارد باشد.

در یراق آلات بی کیفیت قسمت رزوه های پیچ دستگیره کاملاً ضعیف بوده و پس از نصب دستگیره دچار شکست و یا هرز شدن دندانه های پیچ می گردد.

نکته قابل توجه دیگر آنکه مقدار آبکاری اسپانیولت باید استاندارد بوده و حداقل ۳۰۰ ساعت مقاومت در برابر تست آب و نمک را دارا باشد تا در مناطق مرطوب دچار خوردگی و فرسودگی نگردد.

۲. دستگیره

گاهاً در بازار دستگیره های آلومینیومی غیر استاندارد و بی کیفیت مشاهده می شود که به ارتفاع دستگیره، وزن مناسب، آلیاژ مرغوب، پایه های پلاستیکی ضخیم، رنگ کاری چند لایه، شفت چهار پهلوئی مقاوم و چرخ دنده داخلی فلزی اصلاً توجهی نمی شود.

ارتفاع مناسب دستگیره که به صورت اهرم عمل می کند باعث فشار کمتر در هنگام استفاده پنجره می شود. در دستگیره های کوتاه پنجره بصورت استاندارد درزبندی نشده و فشار کافی بین فریم و بازشو ایجاد نمی گردد. دستگیره های ارزان جهت کاهش بهای تمام شده و رقابت در بازار از وزن مواد مصرفی کاسته شده که توخالی تولید می شوند و باعث شکنندگی دستگیره می گردد.

عدم استفاده از پایه های پلاستیکی ضخیم دستگیره باعث می شود در هنگام بستن پیچ، شکست در این ناحیه ایجاد گردد.

در دستگیره ها، رنگ کاری چند لایه موجب می شود که بر اثر شستشو و ضربه خوردن، رنگ دستگیره از بین نرود.

استفاده از آلیاژ مناسب در شفت چهار پهلو که داخل اسپانیولت قرار می گیرد موجب افزایش طول عمر و جلوگیری از تغییر شکل شفت تحت فشار می گردد.

چرخ دنده فلزی که در انتهای شفت قرار می گیرد باعث حرکت روان تر دستگیره شده و اهرم دستگیره در هنگام باز و بسته شدن در حالت ۹۰ درجه قرار می گیرد.

در دستگیره های پلاستیکی مناسب جهت بالا بردن مقاومت آن ها در قسمت اهرم فلز به کار می رود که در غیر اینصورت باعث شکست دستگیره از این ناحیه می گردد .

۳. لولا ها

یکی از ساده ترین قطعات در پنجره تک حالت لولا mm۷۵ می باشد که انواع مختلف آن از لحاظ فنی اختلافات حائز اهمیتی ندارند. وزن مناسب جهت لولا mm۷۵ ، ۸۳ گرم بوده که در لولاهای ضعیف به صورت توخالی تولید می گردد و جهت کاهش قیمت صرفاً از مواد مصر فی (وزن لولا) کاسته شده که باعث ضعیف شدن لولا و تحمل وزن پائین می گردد. علاوه بر این رنگ کاری این لولا ها یک لایه بوده که باعث می شود با کوچکترین سایش از بین برود.

۴. جلو قفل (زاماک یا کیپ)

این قطعه در عین سادگی، نقش موثری در پنجره ایفا می کند که وزن مناسب آن ۱۳ گرم بوده و نوع بی کیفیت آن در بازار به صورت ۷ گرمی یافت میشود. سبک نمودن این قطعه باعث ضعیف و آسیب پذیر شدن آن می گردد . بدلیل نوع عملکرد این قطعه بعنوان نقطه اتکا لنگه و بازشو، استفاده از نوع نامرغوب آن باعث تغییر حالت، شکستگی و خارج شدن از حالت استاندارد می گردد.